<table>
<tr><td>姓　名</td><td>张培硕</td><td>性　别</td><td>男</td><td>出生年月</td><td>198602</td><td rowspan="5"> </td></tr>
<tr><td>政治面貌</td><td>中共党员</td><td>现任职务</td><td></td><td>现在职称</td><td></td></tr>
<tr><td>最后学历</td><td>研究生</td><td>最后学位</td><td>工学硕士</td><td>获学位单位</td><td>北京信息科技大学</td></tr>
<tr><td>任硕导时间</td><td></td><td>任博导时间</td><td></td><td>通讯地址</td><td>北京市海淀区清河小营东路 12 号</td></tr>
<tr><td>联系方式</td><td colspan="2"></td><td>E-mail</td><td colspan="2">zhangpeishuo@bistu.edu.cn</td></tr>
<tr><td rowspan="2">所属专业及学科方向</td><td colspan="3">机械工程</td><td>研究方向 1</td><td colspan="2">高端数控装备智能感知控制</td></tr>
<tr><td colspan="3">智能制造与装备</td><td>研究方向 2</td><td colspan="2">故障诊断与智能运维</td></tr>
<tr><td>工作简历</td><td colspan="6">（1）2024.09—至今，北京信息科技大学，机电工程学院工训中心，工程师
（2）2018.11—2024.08，北京信息科技大学，机电工程学院，辅导员
（2）2013.08—2018.10，北京第二机床厂有限公司，高级工程师</td></tr>
<tr><td>科研项目情况</td><td colspan="6">（1）企业委托项目，数控刀片周边磨床设计与开发，在研
（2）企业委托项目，基于相控阵的腐蚀缺陷识别方法研究，在研
（3）教育部就业育人项目，北汽福田汽车股份有限公司就业实习基地，在研
（4）教育部就业育人项目，北京信息科技大学机器人工程实习基地，在研</td></tr>
<tr><td>主要科研成果</td><td colspan="6">[1] Yue Y, Wang H, Zhang P, et al. An anomaly detection method for gas turbines based on single-condition training with zero-fault sample[J]. Mechanical Systems and Signal Processing, 2025, 224: 112209.
[2] Zhang, P., Wang, H., Ge, H. Dynamic Compensation Method for CNC Crankshaft Grinding Machine. Proceedings of the TEPEN International Workshop on Fault Diagnostic and Prognostic. TEPEN 2024. Mechanisms and Machine Science, vol 169.
[3] 张晨,陈东,张培硕等.一种矫偏盖章装置及自动盖章机:CN215360588U[P],2021-12.
[4] 张培硕,张春霞等.摆动式偏心内圆联动磨削方法:CN109227241B[P],2020-12-08.
[5] 张培硕,张春霞等.基于阴凸轮粗磨的廓线过渡方法:CN104991522B[P],2018-01-16.
[6] 张培硕,李伟华等.凸轮磨床砂轮磨损误差的补偿方法研究[J].制造技术与机床,2018(02):120-124.</td></tr>
<tr><td>获奖情况</td><td colspan="6">（1）2024.12，北京高校毕业生“基层就业卓越奖”
（2）2024.11，第二届全国教学数字化大赛，特等奖
（3）2022.12，北京信息科技大学辅导员标兵、优秀辅导员
（4）2021.06，北京信息科技大学优秀共产党员</td></tr>
<tr><td>开授课程</td><td colspan="6">《工程能力训练》</td></tr>
<tr><td>参加学术团体</td><td colspan="6"></td></tr>
<tr><td>备注</td><td colspan="6"></td></tr>
</table>